

Начинаем свой бизнес. Самое главное, с чем стоит определиться в начале своей распиловочной деятельности - для чего будем пилить. Необходимо решить: что будем распиливать на своей пилораме, в каком объёме, каков будет конечный продукт, и самое важное - нужно ли "пробить" будет ли пользоваться спросом продукция, которую напилит ваша пилорама. В настоящее время большинство отечественных лесопилок занимается распиловкой хвойных пиломатериалов общего назначения. Однако на рынке существует определённая ниша по выпуску пиломатериалов специального назначения, например для нужд мастеров краснодеревщиков, для оружейной промышленности, для предприятий занятых производством элитной мебели. Стоит учесть, что вопрос специализации во многом зависит от ваших финансовых возможностей, от того, сколько денег планируется вложить в этот бизнес. Очень важно сразу решить проблему закупки брёвен для распиловки. Необходимо определиться, будете ли вы сами закупать лес для распиловки, либо будете работать с кругляком, который вам предоставит заказчик. Существует масса идей по созданию пилорамного бизнеса, но необходимо точно определиться и выбрать одну единственную, которую реализуете именно вы, и которая будет основной в производстве вашего предприятия.



В настоящее время на рынке предложений лесопильного оборудования, огромную долю составляют горизонтальные узколенточные станки. К основным достоинствам ленточных пилорам данного класса можно отнести простоту их эксплуатации и малые потери при распиловке. Немаловажным моментом является и доступная цена. Впервые ленточнопильные станки были представлены фирмой Wood Mizer, в 1982 году. Это достаточно молодой вид распиловочного оборудования, особенно по сравнению с лесопильными рамами. На своей исторической родине ленточные пилорамы используют

в основном фермеры при производстве пиломатериалов для собственных нужд, и частники, которые подрабатывают на них в свободное от основной работы время. Все горизонтальные узколенточные станки, условно, делятся на несколько категорий:

Ленточнопильный станок с ручной подачей. Это самые дешёвые из ленточных пилорам, они могут подойти для тех, кто только начинает осваивать распиловочный бизнес. Автоматизация на таких станках отсутствует, поэтому все операции по распиловке выполняются вручную. Цена 4-9 тыс. долларов. Производительность около 2-2,5 тыс. кубометров леса в год, если работать в две смены. Лучшие:

[Wood Mizer, Мастер, Кедр, Умка](#)

Ленточнопильный станок с механизированной подачей. У данного вида «ленточек» подача каретки осуществляется механически, но все манипуляции с бревном производятся вручную. Цена доходит до 9-14 тыс. долларов. Производительность 2-4 тысячи кубометров, при работе в две смены.

Ленточнопильные станки, оснащенные гидравликой. Пилорамы этого класса значительно облегчают труд рабочих и позволяют добиться максимальной производительности труда за счет сокращения времени на манипуляцию с бревном. Дорогие модели ленточных пилорам данной категории оснащаются мощными электродвигателями для стационарных установок, для мобильного варианта, как правило, используются бензиновые двигатели, также в комплектацию могут входить различные приспособления, позволяющие сполна использовать потенциал пилорамы. Цена таких станков колеблется от 16 до 35 тыс. долларов. Производительность 4-6 тыс. кубометров леса в год, при работе в две смены.

Ленточнопильный станок высокой производительности. Данная пилорама предназначена исключительно для профессионального использования, они, как правило, оснащены автоматическими конвейерами для подачи бревен, специальными устройствами поштучной выдачи, конвейерами для отвода от «ленточки» готовой продукции. На пилорамах данной категории используется пильная лента шириной 80-125 мм. Стоимость колеблется от 35 до 100 тыс. долларов. Производительность 6-8 тыс. кубометров леса в год, при работе в две смены.

Следует учесть, что в стоимость комплекта не входит заточное оборудование, а его

стоимость может достигать 5 тыс. долларов для пилорам последней категории. Для первых трех категорий цена заточного - разводного будет значительно ниже, так как при подготовки узких ленточных пил отпадает необходимость в операциях по вальцовке, плющению и наплавке твердосплавных пластинок на полотно ленточной пилы. В принципе, относительная лёгкость подготовки узких лент и определила популярность узколенточных станков. Подготовка узкой ленты включают в себя только заточку и разводку. Данные операции можно выполнить на достаточно простых устройствах.

Рассмотрим подробнее ленточные пилорамы первой категории. Это неприхотливые станки, способные длительно работать при надлежащем уходе за ними. На «ленточках» данного класса распиливают кругляк диаметром до 700 мм. На них, как правило, установлены электродвигатели мощностью 7,5 квт. Очень важным аспектом является общий уровень надежности оборудования, которое вы приобретёте. По опыту многих владельцев малых деревообрабатывающих предприятий, оснащённых недорогими ленточными пилорамами отечественного производства, известно, что в первое время эксплуатации расходы на поддержание бесперебойной работы «ленточки», могут достигать до 30 - 50 процентов от её общей стоимости. Приобретая недорогую пилораму, стоит быть готовым к неизбежным простоям из-за поломок, а значит и общему снижению производительности. При выборе места для расположения лесопилки следует учесть следующие факторы: близость дорог для обеспечения ввоза леса и вывоза готовой продукции, возможность подвода силовой линии 380в. Если ваша пилорама будет иметь мобильное исполнение, то вопрос энергообеспечения для вас не актуален. Также, заранее следует предусмотреть место для ремонта и обслуживания оборудования, отдыха рабочих. На первом месте в распиловочном бизнесе стоит организация бесперебойной подачи леса. Для этого следует предусмотреть постройку загрузочной эстакады, которая могла бы обеспечивать работу станка в течение трёх-четырёх смен. Нетрудно будет подсчитать, что при распиловке 6-10 кубов в смену - это составит примерно 18-40 м3 ([используйте кубатурник](#)

). Загрузочную эстакаду можно построить из бревен, при этом следует учесть - эстакада должна быть расположена на одном уровне со станиной, что значительно облегчит труд рабочих. Необходимо предусмотреть место для складирования готового пиломатериала. При отсутствии станков для торцовки и обрезки возможности вашего предприятия будут весьма ограничены. Как минимум, торцовочный станок иметь нужно, также стоит позаботиться о выборе хорошей

[бензопилы](#)

. В большой степени, производительность пилорамы будет зависеть от количества рабочих занятых её обслуживанием. Теоретически, ленточная пилорама может обслуживаться одним оператором, который будет выполнять все операции, но в этом случае КПД будет очень низким, так как большое количество времени уйдёт на вспомогательные операции. Как минимум, вы должны иметь одного оператора и одного подсобного рабочего. Работа помощника заключается в снятие готового пиломатериала с пилорамы и помощь оператору в манипуляциях с бревном. Важно, чтобы оператор умел качественно обслуживать пильную ленту (заточка - разводка), иначе вам придётся

нанимать заточника отдельно, а это дополнительные расходы.